

耐熱樹脂車輪付キャスター

特長

(PHN特殊フェノール樹脂車輪)アスベスト類有害物質未使用
 ・最大温度+260℃の環境時、連続使用は最長1時間を目安にご使用ください。
 (注:φ200使用時は-25℃~+230℃)
 — 使用後、約1時間のクールダウンが必要です。
 ・障害物や強い摩擦、衝撃が生じやすい床面での走行は避けます。

(VKHT耐熱硬質ゴム車輪)
 ・振動、衝撃をやわらげる特殊ゴムタイヤ使用。
 ・最大温度+260℃の環境時、連続使用は最長1時間を目安にご使用ください。
 — 使用後、約1時間のクールダウンが必要です。
 ・旋回部には特殊耐熱グリスを使用。
 耐熱温度:~+1000℃(完全な乾燥状況下)

用途

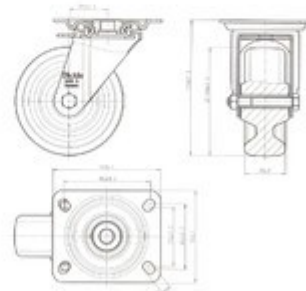
- ・製菓、製パン業のオープン向け台車
- ・高温殺菌処理用台車
- ・検査、試験機器等
- ・工場内乾燥ライン用台車

適用温度比較表(車輪)

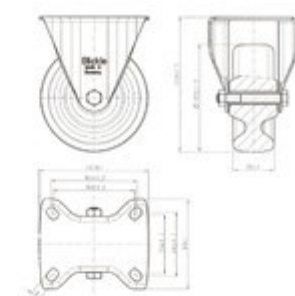
	℃	0	+100	+200
ゴム(SBR)	-30℃	+90℃		
ウレタン(ポリウレタン)	-30℃	+80℃		
ジエンゴム(BR)	-40℃	+90℃		
MCナイロン(MC901)	-40℃	+120℃		
VKHT(耐熱硬質ゴム)	-30℃	+260℃		
PHN(特殊フェノール)	-35℃	+260℃		



TLI-PHN



TLIX-VKHT



TLI 自在 Swivel casters(Steel) **スチール金具**

TLIX 自在 Swivel casters(Stainless) **ステンレス金具**

単位:mm

型式											
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kgf/NO	kgf/NO
TLI-81G TLIX-81G	80	32	35	102	100×85	80×60	9	8	38	100(980)	—
TLI-100G TLIX-100G	100	30	45	125	100×85	80×60	9	8	36	—	100(980)
TLI-102G TLIX-102G	100	38	45	125	100×85	80×60	9	8	36	150(1470)	—
TLI-125G TLIX-125G	125	40	45	150	100×85	80×60	9	8	40	150(1470)	—
TLI-150G TLIX-150G	150	50	60	190	140×110	105×75-80	11	14	60	300(2940)	—
TLI-200G TLIX-200G	200	50	60	235	140×110	105×75-80	11	14	65	400(3920)	—

TTB 固定 Fixed casters(Steel) **スチール金具**

TBX/TBEX 固定 Fixed with stopper(Stainless) **ステンレス金具**

単位:mm

型式										
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kgf/NO
TTB-81G TBX/TBEX-81G	80	32	35	102	100×85	80×60	9	8	100(980)	
TTB-102G TBX/TBEX-102G	100	38	45	125	100×85	80×60	9	8	150(1470)	
TTB-125G TBX/TBEX-125G	125	40	45	150	100×85	80×60	9	8	150(1470)	
TTB-150G TBX/TBEX-150G	150	50	60	190	140×110	105×75-80	11	14	300(2940)	
TTB-200G TBX/TBEX-200G	200	50	60	235	140×110	105×75-80	11	14	400(3920)	